

Rev.	Modificação	Data	Elaborado	Verificado	Aprovado
------	-------------	------	-----------	------------	----------



Coord. Do Projeto	CREA	Autor Proj. / Resp. Técnico Autor: Diogo Jatobá de Holanda Cavalcanti Eng Civil: CREA 0200837206
Coord. Do Contrato	CREA	

Cliente SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE	Secretaria SMS
Projeto UPA JACINTINHO	Secretaria Solicitante SMS

Localização
Travessa Santo Antônio, S/N – Jacintinho, Maceió - Alagoas

Formato A4	Data DEZEMBRO/2017	Especialidade / Subespecialidade ESTRUTURAS	
Coord. Projeto	Rubrica	Especificação do documento ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
Coord. Contrato	Rubrica	Tipo de obra CONSTRUÇÃO	Classe geral do projeto PROJETO BÁSICO
Autor: Diogo Jatobá de Holanda Cavalcanti Eng Civil: CREA 0200837206		Substitui a	Substituída por
CONTRATO Nº 207/2017		Codificação 236.01-UJC-PB-ET-C00-01DE01-R00	

SUMÁRIO

1.	INTRODUÇÃO	3
2.	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	3

1. INTRODUÇÃO

O presente documento tem por objetivo descrever as especificações técnicas do projeto estrutural da Rede de Frios.

2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Segue abaixo as especificações referente ao concreto simples, desforma dos elementos e demais considerações.

- f_{ck} de Projeto: 25 MPa.
- Módulo de Elasticidade Mínimo: 28000 MPa.
- Consumo mínimo de cimento por m^3 de concreto: 350 kg.
- Prazo de retirada das formas:
 - ✓ Laterais de vigas: 3 dias, desde que $f_{cj} > 11$ MPa
 - ✓ Fundo de vigas: 7 dias, desde que $f_{cj} > 17$ MPa e $E_{ci}=19$ GPa. Reescorar até 21 dias;
 - ✓ Pilares: 3 dias, desde que $f_{cj} > 11$ mpa
 - ✓ Lajes: 7 dias, desde que $f_{cj} > 17$ mpa e $eci=19$ GPa. Reescorar até 21 dias.
 - ✓ E_{ci} - é o módulo de elasticidade para a idade de j dias.
- Após a verificação do início da pega do concreto, as peças deverão estar sempre molhadas e se possível cobertas.
- Não utilizar aditivos a base de cloretos.
- Todas as juntas de movimentação e dilatação deverão ser convenientemente seladas.
- Caso seja necessária realização de junta de concretagem por interrupção de lançamento, deve-se proceder o tratamento da superfície com escovação da nata superficial e lavagem do pó resultante da operação. Caso o intervalo seja superior a 14 dias, deve-se utilizar adesivo estrutural na interface da junta de concretagem.

Para a execução da estrutura metálica, observar as seguintes notas:

- Perfis laminados ASTM-A572 50° - $f_y > 3450$ kg/cm²;
- A telha será do tipo trapezoidal zincoalumínio TP40;
- Soldas – eletrodos E70XX;
- Soldar todas as superfícies em contato entre os perfis com solda contínua com filete mínimo de 4 mm, exceto onde indicado;
- O detalhamento, fabricação e montagem deverão seguir os critérios da norma ABNT, NBR 8800 e complementada pela AISC;

- Verificar medidas em obra e adequar os detalhes para atender as dimensões finais, verificando interferências com estruturas existentes;
- Quaisquer disparidade consultar o projetista de estrutura;