

| | | | | | |
|------|-----------------|----------|-----------|------------|----------|
| 00 | Emissão Inicial | Dez.2017 | | | |
| Rev. | Modificação | Data | Elaborado | Verificado | Aprovado |



| | | | |
|--------------------|------|--|--|
| Coord. Do Projeto | CREA | Autor Proj. / Resp. Técnico Marcelo Maia de V. Lima CREA 021709085-0 | |
| Coord. Do Contrato | CREA | | |

| | |
|---|--------------------------------------|
| Cliente SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE | Secretaria SMS |
| Projeto UPA JACINTINHO | Secretaria Solicitante SMS |

Localização
Travessa Santo Antônio, S/N – Jacintinho, Maceió - Alagoas

| | | | |
|--|-----------------------|--|--|
| Formato A4 | Data DEZEMBRO/2017 | Especialidade / Subespecialidade HIDROSSANITÁRIO | |
| Coord. Rubrica | Projeto | Especificação do documento ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS | |
| Coord. Rubrica | Contrato | Tipo de obra CONSTRUÇÃO | Classe geral do projeto PROJETO BÁSICO |
| AutorProjeto JAIME FLAVIO SOUZA RODRIGUES | Rubrica | Substitui a | Substituída por |
| CONTRATO N° 207/2017 | | Codificação 236.01-UJC-PB-ET-H00-01DE01-R00 | |

SUMÁRIO

| | |
|---|-----------|
| 1. ACESSORIOS E EQUIPAMENTOS GERAIS | 04 |
| 1.1. ANEL DE VEDAÇÃO VASO SANITÁRIO | 04 |
| 1.2. BUCHA DE NYLON C/ PARAFUSO E ARRUELA | 04 |
| 1.3. CAIXA DE INSPEÇÃO, PASSAGEM E GORDURA | 05 |
| 1.4. CORPO DE CAIXA SIFONADA | 05 |
| 1.5. CORPO DE RALO SIFONADO PVC CÔNICO SAÍDA VERTICAL | 06 |
| 1.6. ENGATE FLEXÍVEL PVC | 07 |
| 1.7. FITA PERFURADA E ACESSORIOS | 08 |
| 1.8. GRELHA REDONDA | 08 |
| 1.9. ISOLAMENTO TÉRMICO DRENO AR CONDICIONADO | 08 |
| 1.10. PASTA LUBRIFICANTE PARA CONEXÕES DE TUBOS DE PVC | 09 |
| 1.11. PORTA GRELHA QUADRADO PARA GRELHA QUADRADA | 09 |
| 1.12. PORTA GRELHA QUADRADO PARA GRELHA REDONDA | 10 |
| 1.13. PROLONGAMENTO PARA CAIXA SIFONADA | 11 |
| 1.14. REGISTRO DE GAVETA BRUTO | 11 |
| 1.15. REGISTRO DE GAVETA/ PRESSÃO COM ACABAMENTO CROMADO | 12 |
| 1.16. SIFÃO COM ACABAMENTO CROMADO | 12 |
| 1.17. VÁLVULA DE DESCARGA | 13 |
| 1.18. VÁLVULA DE ESCOAMENTO | 14 |
| 1.19. VÁLVULA DE RETENÇÃO | 14 |
| 2. TUBOS, CONEXÕES E ADAPTADORES EM PVC SÉRIE NORMAL PARA REDE DE ESGOTO E ÁGUAS PLUVIAIS. | |
| 2.1. TUBOS | 14 |
| 2.1.1. TUBO PVC PBV PARA ESGOTO SANITÁRIO SECUNDÁRIO | 15 |
| 2.1.2. TUBO PVC PBV PARA ESGOTO SANITÁRIO PREDIAL E ÁGUAS PLUVIAIS | 15 |
| 2.2. CONEXÕES | 16 |
| 2.2.1. JOELHO 45° E 90° PVC | 16 |
| 2.2.2. JUNÇÃO SIMPLES PVC | 17 |

| | |
|--|----|
| 2.2.3. LUVA SIMPLES PVC | 17 |
| 2.2.4. REDUÇÃO EXCÊNTRICA PVC | 18 |
| 2.2.5. TÊ PVC | 18 |
| 2.3. ADAPTADORES E ACESSÓRIOS | 19 |
| 2.3.1. ADAPTADOR PVC PARA SIFÃO METÁLICO COM ANEL DE BORRACHA | |
| 2.3.2. ADAPTADOR PVC PARA VASO SANITÁRIO | 20 |
| 2.3.3. ANEL DE BORRACHA PARA TUBO E CONEXÕES DE PVC | 20 |
| 2.3.4. TERMINAL DE VENTILAÇÃO | 21 |
| 3. TUBOS, CONEXÕES E ADAPTADORES EM PVC SOLDÁVEL PARA REDE DE ÁGUA FRIA. | 22 |
| 3.1. TUBOS | 22 |
| 3.1.1. TUBO PVC PBS MARROM CLASSE 15 | 22 |
| 3.1.2. TUBO PVC PBS MARROM CLASSE 20 | 23 |
| 3.2. CONEXÕES | 24 |
| 3.2.1. BUCHA REDUÇÃO CURTA/LONGA PVC SOLDÁVEL | 24 |
| 3.2.2. JOELHO 90° E 45° PVC SOLDÁVEL | 25 |
| 3.2.3. JOELHO 90° PVC SOLDÁVEL COM ROSCA E BUCHA DE LATÃO, AZUL | |
| 3.2.4. LUVA DE REDUÇÃO PVC SOLDÁVEL | 26 |
| 3.2.5. LUVA COM ROSCA PVC SOLDÁVEL | 26 |
| 3.2.6. LUVA PVC SOLDÁVEL COM ROSCA E BUCHA DE LATÃO, AZUL | 27 |
| 3.2.7. TÊ PVC SOLDÁVEL | 27 |
| 3.2.8. TÊ DE REDUÇÃO PVC SOLDÁVEL | 28 |
| 3.2.9. TÊ PVC SOLDÁVEL COM ROSCA E BUCHA DE LATÃO, AZUL | 28 |
| 3.3. ADAPTADORES E ACESSÓRIOS | 29 |
| 3.3.1. ADAPTADOR PVC SOLDÁVEL CURTO PARA REGISTRO | 29 |
| 3.3.2. ADAPTADOR SOLDÁVEL COM ANEL PARA CAIXA D'ÁGUA | 30 |

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

1. ACESSÓRIOS E EQUIPAMENTOS GERAIS

1.1. ANEL DE VEDAÇÃO VASO SANITÁRIO

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: Silicone

Cor: Azul

Antifungos

Modelo:

AV9001/ Decanel

Fabricante:

Deca, Vonder ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Instalação (fixação) e vedação entre bacias sanitárias e a tubulação de saída do esgoto sanitário

Descritivo de montagem e outras considerações:

Jamais "atacar" o vaso sanitário com o piso sob qualquer argumento.

A superfície do tubo deve estar perfeitamente nivelada com o piso.

Garantir a máxima vedação do tubo de esgoto, impedindo mau cheiro e proporcionando uma melhor conexão da bacia.

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

1.2. BUCHA DE NYLON C/ PARAFUSO E ARRUELA

Construção: Fixação de tubulações, conexões peças e acessórios.

Indicado para fixações em materiais maciços.

Material: Em nylon de alta resistência ao ressecamento e envelhecimento; Metal de alta resistência a corrosão, zincado.

Bitola: ¼";

Dentes e aletas que evitem o giro da bucha dentro do furo no momento de aplicação do torque.

Descritivo de montagem e outras considerações:

Faça a marcação do furo antes do procedimento, posteriormente fazer furo com a broca de diâmetro e profundidade indicados;

Limpe-o totalmente com um soprador e introduza a bucha no furo, posicionar a peça a ser fixada.

Introduza o parafuso com diâmetro da rosca apropriado e execute a fixação.

Fabricante:

Walsywa ou equivalente.

1.3. CAIXA DE INSPEÇÃO, PASSAGEM E GORDURA

Normas Aplicáveis:

EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: Alvenaria, concreto simples Fck = 13,5MPa

| Dimensões: | Passagem | Inspeção | Gordura |
|------------|--|------------------|------------------|
| | 100 x 100 x 100mm; 80 x 80 x 100mm; | 60 x 60 x 100mm; | 60 x 60 x 100mm; |

Fabricante:

Moldado em local.

Local de Aplicação:

As caixas de passagem/inspeção das Redes Prediais de Esgoto e Águas Pluviais, destinadas a permitir o acesso para manutenção ou mudança de direção da rede e caixa de inspeção de gordura para retenção e limpeza periodica da mesma.

Descritivo de montagem e outras considerações:

O fundo, que corresponde à fundação da caixa, será constituído por uma camada de concreto simples com 10cm de espessura e fck=13,5MPa.

As paredes das caixas serão em alvenaria tijolos cerâmicos maciços de 1/2 vez, assentados com argamassa traço T5(1:4:2 de cimento, areia e arenoso) e deverão ser executadas de tal maneira, que não permitam formação de depósitos;

Internamente, serão chapiscadas com argamassa traço T1(1:3 de cimento e areia) e terão as paredes revestidas com argamassa, também no traço T5. O fundo terá um enchimento com declividade no sentido da tubulação efluente e acabamento liso. Este enchimento será executado com argamassa traço T3(1:3 de cimento e areia + vedacit ou similar) impermeabilizadas interna e externamente.

No seu nível superior possuirá um tampão articulado em ferro fundido para inspeção e limpeza com capacidade de carga compatível com a solicitação, tendo dimensões conforme projeto.

Note-se que as dimensões apresentadas não levam em conta o nível de chegada das tubulações que terão função da declividade, portanto as cotas indicadas se referem ao volume útil das caixas;

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do projeto.

1.4. CORPO DE CAIXA SIFONADA

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido

Conexão: Ponta

Cor: Branca

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 100 x 100 x 50mm;

100 x 150 x 50mm;

150 x 150 x 50mm.

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Esgoto, banheiros, cozinhas, áreas, terraços etc.

Descritivo de montagem e outras considerações:

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Atenção especial deve ser dada ao encontro da impermeabilização com o corpo da caixa.

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

1.5. CORPO DE RALO SIFONADO PVC CÔNICO SAÍDA VERTICAL

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido

Conexão: Ponta

Cor: Branca ou cinza

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 100 x 38mm

Modelo:

CX 07

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Esgoto, banheiros, cozinhas, áreas, terraços etc.

Descritivo de montagem e outras considerações:

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Atenção especial deve ser dada ao encontro da impermeabilização com o corpo do ralo. Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

1.6. ENGATE FLEXÍVEL PVC

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: Polietileno

Conexão Roscável

Cor: Branca

Estabilidade dimensionall: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 1/2"x30cm; 1/2"x40cm; 1/2"x50cm;

Modelo:

AS 01

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Água potável, na ligação de equipamentos ao ponto de água

Descritivo de montagem e outras considerações:

Não utilizar na ligação de caixas de descarga de embutir

Utilizar fita teflon para vedação da rosca, com superposição mínima de 5 voltas.

Evitar retorcer o engate no momento da instalação

Toda rede deve ser testada, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

1.7. FITA PERFURADA E ACESSÓRIOS

Sistema de suspensão de tubos feitos por meio de fitas perfuradas e acessórios de fixação

Material: Aço carbono zincado passivado brilhante

Resistente à corrosão

Fixação mecânica para construção civil

Suportes e junções que sustentarão as fistas deverão ser fixado no teto por meio de um parafuso com bucha, rosca e porca de ¼" unc.

Fabricante: WISY (engeplas) ou equivalente

1.8. GRELHA REDONDA

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido

Cor: Branca / Cromada

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 100mm; 150mm

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Esgoto, para instalação em porta grelhas de caixas e ralos de esgoto sanitário, e drenagem pluvial.

Descritivo de montagem e outras considerações:

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

1.9. ISOLAMENTO TÉRMICO DRENO AR CONDICIONADO

Normas Aplicáveis:

ASTM C 177/2004 (mantas) e ASTM C 534 (tubos)

Características Técnicas:

Material: Espuma elastomérica a base de borracha sintética

Cor: Cinza

Temperatura de trabalho: de -40°C a + 105°C

9mm de espessura

Fabricante:

Armaflex ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Sistema de isolamento térmico para tubulações em sistema de ar condicionado

Descritivo de montagem e outras considerações:

Na instalações complexas deverão ser feitas respeitando todas as recomendações do Manual de Instalação.

1.10. PASTA LUBRIFICANTE PARA CONEXÕES DE TUBOS DE PVC

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: Óleos emulsificados

Cor: Caramelo ou Azul

Modelo:

Bisnaga ou Pote

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Lubrificação de Anéis de Vedação e Tubulações de PVC

Descritivo de montagem e outras considerações:

A conexão em prumadas obrigatoriamente deverá ser executada com anel de borracha

Conexões horizontais, podem ser executadas com solda PVC

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

A execução de conexão elástica com anel de borracha, deve ser executada com o uso de pasta lubrificante. Jamais usar sabão, vaselina, óleo, graxa ou derivados de petróleo em substituição à este material

Toda rede deve ser testada, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

1.11. PORTA GRELHA QUADRADO PARA GRELHA QUADRADA

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido

Cor: Branca / Cinza / Cromado

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 100; 150mm

Modelo:

CX 65

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Esgoto, para permitir a instalação da grelha nas caixas ou ralos.

Descritivo de montagem e outras considerações:

Atenção especial deve ser dada ao encontro da impermeabilização com o corpo da caixa, e do prolongamento, e porta grelha

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante

1.12. PORTA GRELHA QUADRADO PARA GRELHA REDONDA

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido

Cor: Branca / Cinza

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 100mm

Modelo:

CX 63

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Esgoto, para permitir a instalação da grelha nas caixas ou ralos.

Descritivo de montagem e outras considerações:

Atenção especial deve ser dada ao encontro da impermeabilização com o corpo da caixa, e do prolongamento, e porta grelha

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante

1.13. PROLONGAMENTO PARA CAIXA SIFONADA

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido

Conexão: Ponta

Cor: Branca

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Comprimento padrão: 3000mm

Bitolas: 100; 150; 250mm

Modelo:

CX 51

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Esgoto, no prolongamento de caixas secas e sifonadas.

Descritivo de montagem e outras considerações:

A execução das soldas, devem ser precedidas de lixamento da superfície do tubo e conexão, com lixa d'água número 100, limpeza com solução limpadora, e adição de solda para PVC, de acordo com a recomendação do fabricante.

Atenção especial deve ser dada ao encontro da impermeabilização com o corpo da caixa, e do prolongamento

O prolongamento deverá ser cortado de forma retilínea e de modo a prover um perfeito nivelamento entre a grelha / porta grelha com o piso do ambiente.

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

1.14. REGISTRO DE GAVETA BRUTO

Normas Aplicáveis:

MSS-SP-37 (Manufactures Standardization Society), BS 1952: 1956 (British Standart Institute), WW-V-54D (Federal Specifications-U.S.A.), ABNT-NB-96, ASTM-B-584 liga844, BS 1400 LG nº1 ou ABNT-NB-96 Liga nº 11.

Características Técnicas:

Material: Bronze

Classe: 125 PSI

Acabamento: Bruto sem canopla

Bitolas: Indicada no projeto

Modelo:

1502-B

Fabricante:

DECA, Docol, Fabrimar ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

HIDRÔMETRO, BANCADA ÁREAS DE MANUTENÇÃO E EQUIPAMENTOS.

Descritivo:

Os registros de gaveta brutas são utilizados para controle de fluxos hídricos, possibilitando manutenção e reparos das instalações hidráulicas.

1.15. REGISTRO DE GAVETA/ PRESSÃO COM ACABAMENTO CROMADO

Normas Aplicáveis:

MSS-SP-37 (Manufactures Standardization Society), BS 1952: 1956 (British Standart Institute), WW-V-54D (Federal Specifications-U.S.A.), ABNT-NB-96, ASTM-B-584 liga844, BS 1400 LG nº1 ou ABNT-NB-96 Liga nº 11.

Características Técnicas:

Material: Bronze

Classe: 125 PSI

Acabamento: Cromado com canopla

Bitolas: Indicada no projeto

Modelo:

1509

Fabricante:

DECA, Docol, Fabrimar ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Sanitários e copas, pois possui acabamento cromado, o que permite a escolha da linha de acordo com a decoração dos mesmos.

Descritivo:

Os registros de gaveta cromados são utilizados para controle de fluxos hídricos, possibilitando manutenção e reparos das instalações hidráulicas dos sanitários, cozinhas e copas.

1.16. SIFÃO COM ACABAMENTO CROMADO

Normas Aplicáveis:

ABNT NBR 14162

Características Técnicas:

Material: Metal

Acabamento: Cromado

Bitolas: Lavatório 1" x1.1/2"; Tanque 1.1/4" x1.1/2"; Pia 1.1/2"x1.1/2"

Modelo:

1684C 100112

Fabricante:

DECA, Docol, Fabrimar ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Banheiros, copas e depositos de materiais de limpeza, pois possui acabamento cromado, o que permite a escolha da linha de acordo com a decoração dos mesmos.

Descritivo:

Essencial em locais como pias de cozinha, lavanderias e lavatórios, o sifão é usado para impedir que passem maus cheiros do esgoto para o ambiente e possibilitando manutenção e reparos das instalações hidráulicas.

1.17. VÁLVULA DE DESCARGA

Normas Aplicáveis:

NBR 5626 – NBR 15857

Características Técnicas:

Material: Cobre

Acabamento: Metal Cromado

Acionamento: Ajustável de tempo e vazão

Bitolas: 1.1/4"

Modelo:

SILENT FLUX

Fabricante:

DECA, Docol, Fabrimar ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Em sanitários e vestiários de funcionários e público ou conforme indicado em projeto.

Descritivo:

Nas tubulações em PVC, empregar adaptadores, rosca e solda, cuidando para que a cola não escorra na parte interna da válvula, pois pode colar o vedante na sede, impedindo seu funcionamento.

A válvula deve estar regulada para propiciar descargas regulares de tempo e vazão em torno de 3 e 6 litros, caso contrário deve-se efetuar a regulagem no registro incorporado. A variação posterior dos fluxos se dará pelas opções de acionamento.

Somente um registro de gaveta deve ser instalado para toda a bateria de válvulas de descarga de um mesmo ambiente.

Na instalação obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

1.18. VÁLVULA DE ESCOAMENTO

Normas Aplicáveis:

NBR 11146/89 – NBR 15423/06

Características Técnicas:

Material: Metal Inox

Acabamento: Cromado

Bitolas: Indicada no projeto

Modelo:

1601.C

Fabricante:

DECA, Docol, Fabrimar ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Para instalação de cubas (lavatórios, pias e tanques), e seu escoamento.

Descritivo:

As válvulas são utilizados para escoamento de fluxos hídricos e acabamento.

Na instalação obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

1.19. VÁLVULA DE RETENÇÃO

Deverá ser do tipo portinhola em bronze fundido, com rosca, vedação em bronze, classe 150. As roscas deverão ser do tipo BSP, conforme norma NBR-6414 da ABNT.

Fab.: NIAGARA ou equivalente técnico.

2. TUBOS, CONEXÕES E ADAPTADORES EM PVC SÉRIE NORMAL PARA REDE DE ESGOTO E ÁGUAS PLUVIAIS.

2.1. TUBOS

Descritivo de montagem e outras considerações gerais:

Os cortes devem ser executados em perfeito esquadro e possuírem a rebarba removida antes da execução de qualquer conexão.

Obedecer às determinações do fabricante no que concerne ao espaçamento máximo de suportes e fixações para evitar a ocorrência de flechas

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

No caso de conexões elásticas usar anel de borracha, instalado com pasta lubrificante. Jamais usar sabão em substituição ao lubrificante.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Toda rede deve ser testada, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Nunca abrir bolsas ou aquecer a tubulação sob qualquer argumento.

Toda rede deverá ser rigorosamente ancorada nos pontos de inflexão, derivação ou mudança de direção ou nível.

Nenhuma rede poderá ser solidária com a estrutura da edificação

2.1.1. TUBO PVC PBV PARA ESGOTO SANITÁRIO SECUNDÁRIO

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC ponta e bolsa, rígido

Série: Normal

Temperatura em uso contínuo: 50oC

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Tipo de Conexão: Soldável

Cor: branca

Bitolas: 40mm.

Modelo:

EG 28 PVC PBS esgoto secundário

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Ramais e Sub-ramais de esgoto secundário predial e águas pluviais;

2.1.2. TUBO PVC PBV PARA ESGOTO SANITÁRIO PREDIAL E ÁGUAS PLUVIAIS

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC ponta e bolsa com virola, rígido

Série: Normal

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Tipo de Conexão: Soldável e anel de borracha

Cor: branca

Bitolas: 50, 75, 100 e 150mm.

Modelo:

PVC PBV esgoto primário

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Prumadas, sub coletores e ramais de esgoto sanitário predial e rede de águas pluviais;

2.2. CONEXÕES

Descritivo de montagem e outras considerações gerais:

As conexões em prumadas obrigatoriamente deverá ser executada com anel de borracha

Conexões horizontais, podem ser executadas com solda PVC.

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

A execução de conexão elástica com anel de borracha, deve ser executada com o uso de pasta lubrificante. Jamais usar sabão, vaselina, óleo, graxa ou derivados de petróleo em substituição à este material

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Toda rede deve ser testada, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

Na instalação da junta elástica usar pasta lubrificante conforme determinação do fabricante.

2.2.1. JOELHO 45° E 90° PVC

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido,

Série: Normal

Conexão: Ponta e Bolsa com Virola

Cor: Branca

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 40mm; 50mm; 75mm; 100mm; 150mm

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes prediais de esgoto sanitário e águas pluviais.

2.2.2. JUNÇÃO SIMPLES PVC

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido,

Série: Normal

Conexão: Ponta e Bolsa com Virola

Cor: Branca

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 40x40mm,50x50mm, 75x50m; 75x75mm;100x50mm;100x75mm;100x100mm

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes prediais de esgoto sanitário primário e secundário.

2.2.3. LUVA SIMPLES PVC

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido,

Série: Normal

Conexão: Ponta e Bolsa com Virola

Cor: Branca

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 50mm, 75mm; 100mm e 150mm;

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Prumadas e redes prediais de esgoto sanitário e águas pluviais.

2.2.4. REDUÇÃO EXCÊNTRICA PVC

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido

Conexão: Ponta e Bolsa com Virola

Série: Normal

Cor: Branca

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 75x50mm; 100x50mm; 100x75mm;

Modelo:

EG 09

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Esgoto Sanitário primário e secundário.

2.2.5. TÊ PVC

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido,

Série: Normal

Conexão: Ponta e Bolsa com Virola

Cor: Branca

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 40x40mm,50x50mm, 75x50m; 75x75mm;100x50mm;100x75mm;100x100mm

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Prumadas e redes prediais de esgoto sanitário e águas pluviais/drenos.

2.3. ADAPTADORES E ACESSÓRIOS

2.3.1. ADAPTADOR PVC PARA SIFÃO METÁLICO COM ANEL DE BORRACHA

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido

Conexão: Ponta e Bolsa com Virola

Cor: Branca

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 40mm x 1.1/2"

Modelo:

EG 73

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Esgoto Sanitário Secundário, na conexão de sifões metálicos com a rede de PVC

Descritivo de montagem e outras considerações:

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Toda rede deve ser testada, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

Na instalação da junta elástica usar pasta lubrificante conforme determinação do fabricante.

2.3.2. ADAPTADOR PVC PARA VASO SANITÁRIO

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido

Conexão: Ponta e Bolsa com Virola

Cor: Branca

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 100mm x 4"

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Esgoto Sanitário Secundário, na conexão de sifões metálicos com a rede de PVC

Descritivo de montagem e outras considerações:

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Toda rede deve ser testada, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

2.3.3. ANEL DE BORRACHA PARA TUBO E CONEXÕES DE PVC

Normas Aplicáveis:

NBR 7362 da ABNT

Características Técnicas:

Material: Borracha Sintética ou Natural

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Cor: Preta

Bitolas: 40; 50; 75; 100; 125; 150; 200mm.

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Esgoto Sanitário Primário, onde for necessário se manter a junta elástica ou desmontável.

Descritivo de montagem e outras considerações:

Usar pasta lubrificante na instalação dos anéis de borracha.

Toda rede deve ser testada, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Obedecer rigorosamente às determinações do fabricante na instalação

2.3.4. TERMINAL DE VENTILAÇÃO

Normas Aplicáveis:

EB-608/77 (NBR 5688) e EB-19/83 (NBR 8160)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável Rígido

Conexão: Ponta e Bolsa com Virola

Série: Normal

Cor: Branca

Estabilidade dimensional: Menor que 5% a 140 +/- 5oC

Temperatura em uso contínuo: 50o C

Bitolas: 50mm e 75mm

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Redes Prediais de Esgoto Sanitário, terminação prumada de ventilação

Descritivo de montagem e outras considerações:

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Toda rede deve ser testada, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

3. TUBOS, CONEXÕES E ADAPTADORES EM PVC SOLDÁVEL PARA REDE DE ÁGUA FRIA.

3.1. TUBOS

3.1.1. TUBO PVC PBS MARROM CLASSE 15

Normas Aplicáveis:

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC ponta e bolsa soldável, rígido

Classe: 15

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Soldável

Cor: marrom

Bitolas: 20, 25, 32, 40, 50, 60, 75, 85, 110mm.

Modelo:

PVC PBS Classe 15

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Instalações prediais de distribuição de água fria, embutidas, aparentes ou subterrâneas com pressão de serviço inferior a 40 mca.

Descritivo de montagem e outras considerações:

Os cortes devem ser executados em perfeito esquadro e possuírem a rebarba removida antes da execução de qualquer conexão.

Obedecer às determinações do fabricante no que concerne ao espaçamento máximo de suportes e fixações para evitar a ocorrência de flechas

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Não pressurizar a rede antes de vinte e quatro horas após a execução da solda

Toda rede deve ser testada hidrosticamente, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Nunca abrir bolsas ou aquecer a tubulação sob qualquer argumento.

Toda rede deverá ser rigorosamente ancorada nos pontos de inflexão, derivação ou mudança de direção ou nível.

Nenhuma rede poderá ser solidária com a estrutura da edificação

3.1.2. TUBO PVC PBS MARROM CLASSE 20

Normas Aplicáveis:

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC ponta e bolsa soldável, rígido

Classe: 15

Pressão máxima de serviço: 10 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Soldável

Cor: marrom

Bitolas: 20, 25, 32, 40, 50, 60, 75, 85mm.

Modelo:

PVC PBS Classe 20

Fabricante:

Tigre, Fortilit, Cande ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Instalações prediais de distribuição de água fria, embutidas, aparentes ou subterrâneas com pressão de serviço superior a 40 mca e rede pressurizada ou bombeada.

Descritivo de montagem e outras considerações:

Os cortes devem ser executados em perfeito esquadro e possuírem a rebarba removida antes da execução de qualquer conexão.

Obedecer às determinações do fabricante no que concerne ao espaçamento máximo de suportes e fixações para evitar a ocorrência de flechas

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Não pressurizar a rede antes de vinte e quatro horas após a execução da solda

Toda rede deve ser testada hidrosticamente, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Nunca abrir bolsas ou aquecer a tubulação sob qualquer argumento.

Toda rede deverá ser rigorosamente ancorada nos pontos de inflexão, derivação ou mudança de direção ou nível.

Nenhuma rede poderá ser solidária com a estrutura da edificação.

3.2. CONEXÕES

Descritivo de montagem e outras considerações gerais:

Em conexões do tipo rosca usar fita Teflon nas roscas de modo a garantir a perfeita vedação.

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

A execução de conexão soldável, deve ser executada com o uso de adesivo plástico para PVC conforme recomendação do fabricante. Jamais usar outro material em substituição ao material determinado pelo fabricante.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Não pressurizar a rede antes de vinte e quatro horas após a execução da solda

Toda rede deve ser testada hidrosticamente, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Ancorar os registros ou equipamentos de modo a não transferir esforços para as tubulações.

Toda rede deve ser testada hidrosticamente, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Na execução das conexões obedecer rigorosamente às determinações do fabricante.

3.2.1. BUCHA REDUÇÃO CURTA/LONGA PVC SOLDÁVEL

Normas Aplicáveis:

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável, rígido

Classe: Soldável

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Bolsa e ponta soldável curta ou longa

Cor: Marrom

Bitolas: Variável de acordo com o fabricante"

Modelo:

SD27/28

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Rede de água fria em mudanças de bitola em conexões, exclusivamente, onde não existirem conexões reduzidas padronizadas em linha de fabricação .

3.2.2. JOELHO 90° E 45° PVC SOLDÁVEL

Normas Aplicáveis:

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável, rígido

Classe: Soldável

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Bolsas soldáveis

Cor: Marrom

Bitolas: 20, 25, 32, 40, 50, 60, 75, 85, 110mm

Modelo:

SD22/23

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Rede de água fria em mudanças de direção de tubulações de PVC soldável a 90° ou 45°.

3.2.3. JOELHO 90° PVC SOLDÁVEL COM ROSCA E BUCHA DE LATÃO, AZUL

Normas Aplicáveis:

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável, rígido

Classe: Soldável

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Soldável mais inserto metálico em latão

Cor: Azul

Bitolas: 25mm x 3/4" ; 25mm x 1/2"

Modelo:

SD14

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Rede de água fria em ponto de captação de água, inserto servindo como guia para metais rosqueáveis.

3.2.4. LUVA DE REDUÇÃO PVC SOLDÁVEL**Normas Aplicáveis:**

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável, rígido

Classe: Soldável

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Bolsas soldáveis

Cor: Marrom

Bitolas: Variável de acordo com o fabricante"

Modelo:

SD24

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Rede de água fria em redução do diâmetro dos tubos da rede.

3.2.5. LUVA COM ROSCA PVC SOLDÁVEL**Normas Aplicáveis:**

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável, rígido

Classe: Soldável

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Bolsa soldável e ponta lista com rosca interna

Cor: Marrom

Bitolas: 40mm x 1.1/4"

Modelo:

35447849

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Rede de água fria em ponto de captação de água com rosca.

3.2.6. LUVA PVC SOLDÁVEL COM ROSCA E BUCHA DE LATÃO, AZUL

Normas Aplicáveis:

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável, rígido

Classe: Soldável

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Soldável mais inserto metálico em latão

Cor: Azul

Bitolas: 25mm x 3/4"

Modelo:

SD16

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Rede de água fria em ponto de captação de água, inserto servindo como guia para metais rosqueáveis.

3.2.7. TÊ PVC SOLDÁVEL

Normas Aplicáveis:

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável, rígido

Classe: Soldável

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Bolsas soldáveis

Cor: marrom

Bitolas: 25, 32, 40, 50, 60, 75, 85, 110mm

Modelo:

SD 25

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Derivações em redes de PVC soldável na mesma bitola.

3.2.8. TÊ DE REDUÇÃO PVC SOLDÁVEL

Normas Aplicáveis:

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável, rígido

Classe: Soldável

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Bolsas soldáveis

Cor: marrom

Bitolas: Variável de acordo com o fabricante"

Modelo:

SD 25

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Derivações em redes de PVC soldável com redução de bitola.

3.2.9. TÊ PVC SOLDÁVEL COM ROSCA E BUCHA DE LATÃO, AZUL

Normas Aplicáveis:

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável, rígido

Classe: Soldável

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Soldável mais inserto metálico em latão

Cor: Azul

Bitolas: 25mm x1/2"; 25mm x 3/4"

Modelo:

SD12

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Rede de água fria em ponto de captação de água, inserto servindo como guia para metais rosqueáveis.

3.3. ADAPTADORES E ACESSÓRIOS

3.3.1. ADAPTADOR PVC SOLDÁVEL CURTO PARA REGISTRO

Normas Aplicáveis:

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável, rígido

Classe: Soldável

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Soldável / roscável

Cor: marrom

Bitolas: 20x1/2", 25x3/4", 32x1", 40x1.1/4", 50x1.1/2", 60x2", 75x2.1/2", 85x3"

Modelo:

SD 02

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Conexão com registros e outros equipamentos roscáveis com a rede de PVC.

Descritivo de montagem e outras considerações:

Usar fita Teflon nas roscas de modo a garantir a perfeita vedação.

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Não pressurizar a rede antes de vinte e quatro horas após a execução da solda

Toda rede deve ser testada hidrosticamente, de acordo com a determinação da norma brasileira.

Ancorar os registros ou equipamentos de modo a não transferir esforços para as tubulações.

3.3.2. ADAPTADOR SOLDÁVEL COM ANEL PARA CAIXA D'ÁGUA

Normas Aplicáveis:

EB-1892/77 (NBR 5648)

Características Técnicas:

Material: PVC soldável, rígido

Classe: Soldável

Pressão máxima de serviço: 7.5 kgf/cm²

Temperatura à pressão max. de serviço: 20o C

Tipo de Conexão: Soldável / roscável

Cor: marrom

Bitolas: 20x1/2", 25x3/4", 32x1", 40x1.1/4", 50x1.1/2", 60x2", 75x2.1/2", 85x3"

Modelo:

SD 40

Fabricante:

Tigre, Amanco, Krona ou Equivalente Técnico

Local de Aplicação:

Conexão de rede de PVC soldável com reservatórios.

Descritivo de montagem e outras considerações:

Recomenda-se a adição de adesivo sobre a rosca (Sikadur ou equivalente), de modo a garantir a aderência do material ao concreto.

O adaptador, deve ser instalado na forma de concreto, antes da concretagem, sendo vetado o seu uso após a pega do concreto.

Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar área de ataque do adesivo.

Limpar as superfícies lixadas com solução limpadora, eliminando impurezas e gorduras que poderiam impedir a posterior ação do adesivo.

Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel.

Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

Não pressurizar a rede antes de vinte e quatro horas após a execução da solda

Toda rede deve ser testada hidrostáticamente, de acordo com a determinação da norma brasileira.

