AGÊNCIA MUNICIPAL DE REGULAÇÃO DE SERVIÇOS DELEGADOS - ARSER EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº. 0367/2022. - CPL/ARSER - PREGÃO ELETRÔNICO (SRP) Nº. 56/2022-CPL/ARSER - PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 06700.04880/2022.

OBJETO: Registro de Preços para Aquisição de Mobiliário

PARTES: O MUNICÍPIO DE MACEIÓ, inscrito no CNPJ/MF sob o nº. 12.200.135/0001-80, através da AGÊNCIA MUNICIPAL DE REGULAÇÃO DE SERVIÇOS DELEGADOS – ARSER, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. 26.981.455/0001-29, situada à Avenida da Paz, nº. 900, Bairro: Jaraguá - Maceió/AL – CEP Nº. 57.022-050 e a empresa S. L. P. OFFICE MOBILIÁRIOS & SUPRIMENTOS EIRELI - ME, inscrita no CNPJ/MF sob o sob o nº.30.615.093/0001-20, situada à Rua Maranhão, nº. 425 – Bairro: Estados - Fazenda Rio Grande/PR - CEP Nº. 83.830-211, perfazendo o valor global de R\$ 855.803,82 (Oitocentos e cinquenta e cinco mil, oitocentos e três reais e oitenta e dois centavos).

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT	MARCA	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
	NCIPAL (AMPLA PARTICIPAÇÃO) 97%				` '	` '
	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM					
	ESPALDAR BAIXO SEM BRAÇOS					
	Estrutura continua em "S": Estrutura fixa	1				
	contínua em tubo de aço curvado	1				
	pneumaticamente com diâmetro de 25,4 mm e	1				
	espessura de 2,25mm, totalmente soldada por					
	sistema MIG e acabamento de superfície					
	pintado. Sapatas envolventes injetadas em					
	nylon fixadas na base evitando o atrito					
	diretamente ao piso. Esta estrutura deve	1				
	possuir plataforma metálica de 3mm soldada	1				
	pelo sistema MIG, para fixação do conjunto de					
	assento e encosto. Sua configuração é definida					
	por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aco	1				
	carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de	!				
	25,4mm e parede de 2,25mm, com travessas de					
	aço carbono ABNT 1008/1020 em chapa	!				
	dobrada de 2,65mm de espessura. A base em	1				
	forma de ski é fabricada pelo processo	1				
	mecânico de curvamento de tubos, possuindo	1				
	duas travessas dobradas unindo suas	1				
	extremidades pelo processo de soldagem MIG.					
	A estrutura contém 4 deslizadores fixos,	1				
1	desenvolvidos para evitar o contato direto do					
1 /	metal com a superfície de apoio. A estrutura se					
1 /	fixa ao assento por parafusos sextavados com					
1	medidas aproximadas de 1/4" x 1.3/4",	1 '				
1 /	juntamente com 4 calços de 5mm, injetados em					
1 /	termoplástico de engenharia (Copolímero de					
1 /	Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma					
1 /	proteção de preparação de superfície metálica					
1 /	em nanotecnologia (nanocerâmica), e					
	revestimento eletroestático epóxi em pó, que	1				
	garante proteção e maior vida útil ao produto.	1				
	Assento: Conjunto constituído por estrutura	1				
	plástica injetada em polipropileno com fibra de	1				
	vidro. Possui porcas garra 1/4" inseridas nos	!				
	pontos de montagem da estrutura, fabricadas					
	em aço carbono e revestidas pelo processo de	1				
1 /	eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 almofada de espuma					
1 /	ergonômica e flexível à base depoliuretano					
9	(PU), fabricada através de sistemas químicos à	Und	541	Plaxmetal	650,00	351.650,00
1 /	base de poliol/Isocianato pelo processo de					-,
1 /	injeção sob pressão. Esta almofada possui					
	densidade controlada de 50 kg/m³ podendo	1				
	ocorrer variações na ordem de +/-2kg/m³. O	1				
	conjunto é revestido com tecido pelo processo	!				
	de tapeçamento convencional. Suas dimensões					
	são aproximadamente 480mm x 455mm (LxP)	!				
	apresentando em suas extremidades cantos	!				
	arredondados. O assento ainda possui uma					
		۱ ۱				
	blindagem plástica fabricada pelo processo de					
Ī	injeção em termoplástico de engenharia					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno)					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA),					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ½" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliurletano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Polio/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m² podendo ocorre					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³ podendo ocorrer					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m² podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada en chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa,					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m² podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada en chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa, revestimento em tecido poliéster. Modelo:					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa, revestimento em tecido poliéster. Modelo: Linha Premium – 33157. Medidas mínimas:					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa, revestimento em tecido poliéster. Modelo: Linha Premium – 33157. Medidas mínimas:					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa, revestimento em tecido poliéster. Modelo: Linha Premium – 33157. Medidas mínimas:					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Polipol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa, revestimento em tecido poliéster. Modelo: Linha Premium – 33157. Medidas mínimas: Altura: 850 mm Largura do Encosto: Altura do Assento:					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ½" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa, revestimento em tecido políéster. Modelo: Linha Premium – 33157. Medidas mínimas: Altura: 850 mm Largura do Encosto: 410 mm Largura do assento: Altura do Assento: 440 mm					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa, revestimento em tecido poliéster. Modelo: Linha Premium — 33157. Medidas mínimas: Altura: 850 mm Largura do Encosto: 410 mm Largura do assento: Altura do Assento: 440 mm Profundidade do Altura do Encosto:					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ½" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa, revestimento em tecido políéster. Modelo: Linha Premium – 33157. Medidas mínimas: Altura: 850 mm Largura do Encosto: 410 mm Largura do assento: Altura do Assento: 440 mm					
	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa, revestimento em tecido poliéster. Modelo: Linha Premium — 33157. Medidas mínimas: Altura: 850 mm Largura do Encosto: 410 mm Largura do assento: Altura do Assento: 440 mm Profundidade do Altura do Encosto:					
11	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ½" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa, revestimento em tecido poliéster. Modelo: Linha Premium – 33157. Medidas mínimas: Altura: 850 mm Largura do Encosto: 410 mm Profundidade do Altura do Encosto: 440 mm 400 mm Cadeira universitária porta livros polipropileno braço prancheta fixa. Cadeira		424	Technocomfort	350,00	148.400,00
11	injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460mm x 415mm (LxA), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Polipol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2Kg/m³. A lâmina que liga o encosto a ossento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Sem costura decorativa, revestimento em tecido poliéster. Modelo: Linha Premium – 33157. Medidas mínimas: Altura: 850 mm Largura do Encosto: 440 mm 400 mm Cadeira universitária porta livros		424	Technocomfort	350,00	148.400,00

	I		i	i	1	1	
	polipropileno com si prancheta Estrutura: C						
	de aço mecânico oblo						
		2 mm unidos por duas					
	barras paralelas em tul 1,2 mm de diâmetro,						
	solda MIG, conferind	o acabamento a todo					
	conjunto e não ficando						
	pintura eletrostática e curada em estufa a 2:						
	nylon fixadas na ba	se evitando o atrito					
	diretamente ao piso. encosto com parafusos						
	parte inferior da trav						
	estrutura em arrai	mado ¼. Assento:					
	Confeccionada em po- estrutural de grande i	lipropileno pigmentado					
	fácil limpeza com de						
	laterais e anatômicos na						
	do chassi do assento e alta resistência e perfe						
	plástico com aditivo						
		os simétricos para					
	ventilação. Encosto:	Confeccionada em do estrutural de grande					
	resistência mecânica						
	detalhes rebaixados na						
	tubos oblongos e anatô Estrutura do chassi de						
	plástico de alta resis						
	Polipropileno plástico						
1	provida de superfície para ventilação. Pranch						
1	aço mecânico oblongo	curvado medindo aprox.					
1	16 x 30 x 1, 2 mm u paralelas curvadas em						
1	16x30 x1,2 mm, pranc						
1	MDP de 18mm com ac	cabamento em perfil de					
1	PVC em todo perím metálicas do conjunto						
1	pintura eletrostática a p	ó com resina a base de					
	epóxi e poliéster fo	rmando uma camada					
1	mínima de 50/60 micra em estufa a uma temp						
	250°.Todo sistema de						
	feita através de buch						
	similar, não serão aceito outra forma e que cau						
	partes em MDP Possib	oilitando a montagem e					
	desmontagem por inún						
	dano ao mesmo. Marca Loremplax, similar o						
	Medidas mínimas:						
	Altura: 780 mm	Largura do Encosto:					
	Tittara: 700 min	470 mm					
	Largura: 500 mm	Altura do Assento: 420 mm					
	D 4 11 1 450	Largura do Assento:					
	Profundidade: 450 mm						
		460 mm					
	Altura do Encosto: 280	Profundidade do					
	mm	Profundidade do Assento: 400 mm	Σ (Φ)	000/			
	mm COTA PRINCIPAL (A	Profundidade do Assento: 400 mm		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (A	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPAC or polipropileno sem		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas (. Cadeira fixa 04 pés co	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA ur polipropileno sem em áreas externas). m assento e encosto de		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas o Cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (r. polipropileno sem em áreas externas). m assento e encosto de ra: Confeccionada em		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas o Cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA(ir polipropileno sem em áreas externas), m assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas o Cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA(r polipropileno sem em áreas externas). m assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado kult, 2 mm unidos por em tubo com aprox.		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas Cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x3C	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPAG r polipropileno sem m áreas externas). m assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. imetro, soldados pelo		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas o Cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x33 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não fic	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA(r polipropileno sem em áreas externas). m assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lx1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. fámetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes,		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas Cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecán medindo aprox. 16x3C duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPAG r polipropileno sem m áreas externas). m assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. ámetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas Cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecán medindo aprox. 16x3C duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas), im assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado ixo 1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. imetro, soldados pelo inferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de ago mecân medindo aprox. 16x3 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de disistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. Les compositos de c	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (r polipropileno sem em áreas externas). m assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. iâmetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não fic com pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. I parte posterior nas later	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado (ix1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. imetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a e póxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos d		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x3(duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. L parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. ámetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta so graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na ias através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno do em polipropileno do con polipropileno do em polipropileno do con producto de consecuencia de consecu		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2 nylon fixadas na ba diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem im áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado (imetro, soldados pelo inferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x3(duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. L parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (r polipropileno sem em áreas externas), m assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lat., 2 mm unidos por em tubo com aprox. iâmetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, ra epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em use evitando o atrito Fixação do assento na rias através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem im áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado ox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. iâmetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento a metalo do assento a con detalhes e anatômicas na parte chassi do assento a metalo do assento em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em		90%			
	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de disistema solda MiG co todo conjunto e não fic com pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de material pl	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPAC r polipropileno sem em áreas externas), m assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado ico oblongo curvado ico oblongo curvado inderto, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em ise evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência empeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em estalta resistência e alta resistência e		90%			
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na be diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIPI com aditivo anti-UV, com aditivo a	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem im áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado ox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. iámetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatômicas na parte chassi dicas sento en e alta resistência e ROPILENO). Plástico provida de superfície		90%	Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de dissistema solda MiG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na badiretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIP) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas), im assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado ico oblongo curvado ixinetro, soldados pelo inferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em ise evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos, do em polipropileno de grande resistência meza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em es alta resistência e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto:	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de dissistema solda MiG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na badiretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIP) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. ámetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta so graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na isa através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatómicas na parte chassi do assento em e alta resistência e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de dissistema solda MiG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIP) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande i fácil limpeza com de facil limpeza com estrutural de grande i fácil limpeza com de facil limp	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPAC Ir polipropileno sem m áreas externas). m assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado kal, 2 mm unidos por em tubo com aprox. fámetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em sse evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em e alta resistência provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado resistência mecânica e tatlas rebaixados nas	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutur tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2 nylon fixadas na ba diretamente ao piso. 1 parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIPI) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande rácil limpeza com de laterais para embuti	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. imassento e com aprox. imassento e massento e acido soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta soldas parentes, a epóxi pó na cor preta soldas parentes, a epóxi pó na cor preta soldas encontros especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatómicas na parte chassi do assento em en alta resistência e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado resistência mecânica e etalhes rebaixados nas ir tubos oblongo es retalhes rebaixados nas ir tubos oblongo es encondendo de superfície are considerados es considera	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2 nylon fixadas na be diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIPI) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande fácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cem de laterais para embuti anatômico na parte cem de laterais para embuti anatômico na parte cem	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. imassento e com aprox. imassento e massento e acido soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta soldas parentes, a epóxi pó na cor preta soldas parentes, a epóxi pó na cor preta soldas encontros especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatómicas na parte chassi do assento em en alta resistência e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado resistência mecânica e etalhes rebaixados nas ir tubos oblongo es retalhes rebaixados nas ir tubos oblongo es encondendo de superfície are considerados es considera	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. 1 parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIP) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande i fácil limpeza com de laterais para embuti antámico na parte cen do encosto em mate resistência	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. ámetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta so especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatómicas na parte chassi do assento ma elata resistência meçanica e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado resistência mecânica e etalhes rebaixados nas er tubos oblongo e tral. Estrutura do chassierial plástico de alta performance	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2 nylon fixadas na ba diretamente ao piso. 1 parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIP) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande fácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cen do encosto em mate resistência material e (POLIPROPILENO).	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado oxi, 2 mm unidos por em tubo com aprox. imetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em en alta resistência e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado resistência mecânica e etalhes rebaixados nas ir tubos oblongo e tral. Estrutura do de alta performance Plástico com aditivo con ditivo com aditivo com a com	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutur tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2 nylon fixadas na ba diretamente ao piso. 1 parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIPI) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande rácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cen do encosto em mate resistência (POLIPROPILENO). anti-UV, provida de simétricos para ventu.	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. iâmetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta so graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na isa através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatómicas na parte chassi do assento em e alta resistência ne cância e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado resistência mecânica e etalhes rebaixados nas ir tubos oblongo e tral. Estrutura do chassierial plástico de alta performance Plástico com aditivo superfície com furos ação, com sistema de	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2 nylon fixadas na ba diretamente ao piso. 1 parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIP) com ditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande fácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cen do encosto em mate resistência e (POLIPROPILENO). anti-UV, provida de simétricos para ventil fixação através de cli	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado oxi, 2 mm unidos por em tubo com aprox. iâmetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em e alta resistência e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado resistência mecânica e etalhes rebaixados nas ir tubos oblongo e tral. Estrutura do chassi rial plástico de alta performance Plástico com aditivo superfície com furos ação, com sistema de ps plásticos. Todas as	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aco mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de disistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIPI com aditivo anti-UV, com furos simétricos pero confeccionado em po estrutural de grande i fácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cen do encosto em mate resistência (POLIPROPILENO), anti-UV, provida de simétricos para ventil fixação através de cli peças metálicas do cor	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPAC Ir polipropileno sem máreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em rico oblongo curvado kal, 2 mm unidos por em tubo com aprox. riâmetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, ra epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em sse evitando o atrito Fixação do assento na riais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência megeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em e alta resistência e e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado restalhes rebaixados nas ir tubos oblongo e trail. Estrutura do chassi rial plástico de nativo superfície com furos squarios de superformance Plástico com aditivo superfície com furos ação, com sistema de ps plásticos. Todas as junto com acabamento	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2 nylon fixadas na ba diretamente ao piso. 1 parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIP) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande fácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cen do encosto em materesistência e (POLIPROPILENO). anti-UV, provida de simétricos para ventil fixação através de cli peças metálicas do cor em pintura eletrostática de epóxi e poliéster t	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (r polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado ox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. imasento e com aprox. imasento, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em e alta resistência e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado resistência mecânica e talhes rebaixados nas ir tubos oblongo e tral. Estrutura do chassi rial plástico de alta performance Plástico com aditivo superfície com furos ação, com sistema de ps plásticos. Todas as junto com acabamento a pó com resina a base formando uma camada com a camada uma camada com resina a base formando uma camada com se camado uma camada com se camado uma camada com camada me camada com camada camada com camada camada com camada camada com camada uma camada com camada camada com camada camada com camada camada com camada camada camada camada camada camada camada com camada	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIP) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande: fácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cen do encosto em materesistência (POLIPROPILENO). anti-UV, provida de simétricos para ventil fixação através de cli peças metálicas do cor em pintura eletrostática de epóxi e poliéster i mínima de 50/60 micr.	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPAC ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado xl, 2 mm unidos por em tubo com aprox. iâmetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, ra epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em ise evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência meza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em e alta resistência e e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado restalhes rebaixados nas ir tubos oblongo e tral. Estrutura do chassi rial plástico de alta performance Plástico com acitalos superfície com furos ação, com sistema de ps plásticos. Todas as ijunto com acabamento a pó com resina a base formando uma camada a de espessura, curadas	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2 nylon fixadas na ba diretamente ao piso. 1 parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIP) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande fácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cen do encosto em materesistência e (POLIPROPILENO). anti-UV, provida de simétricos para ventil fixação através de cli peças metálicas do cor em pintura eletrostática de epóxi e poliéster i mínima de 50/60 micre em estufa a uma tem 250°. Marca de Ref	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (r polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado ox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. iâmetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em e alta resistência e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado resistência mecânica e talhes rebaixados nas ir tubos oblongo e tral. Estrutura do chassi rial plástico de alta performance Plástico com aditivo superfície com furos ação, com sistema de ps plásticos. Todas as junto com acabamento a pó com resina a base formando uma camada da espessura, curadas seratura aproximada de erência: Use Móveis.	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIPI com aditivo anti-UV, com furos simétricos proconfeccionado em po estrutural de grande: fácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cen do encosto em materesistência (POLIPROPILENO). anti-UV, provida de simétricos para ventil fixação através de cli peças metálicas do cor em pintura eletrostática de epóxi e poliéster i mínima de 50/60 micre em estufa a uma temp 250°. Marca de Ref similar ou superior	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. iámetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em see evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em e alta resistência e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado resistência mecânica e etalhes rebaixados nas ir tubos oblongo e tral. Estrutura do chassierial plástico de alta performance Plástico com áltivo superfície com furos ação, com sistema de pa plásticos. Todas as ijunto com acabamento a pó com resina a base formando uma camada a de espessura, curadas veratura aproximada de estatura aproximada de	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIP) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande i fácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cen do encosto em materesistência (POLIPROPILENO). anti-UV, provida de simétricos para ventil fixação através de cli peças metálicas do cor em pintura eletrostática de epóx i e poliéster i mínima de 50/60 micra em estufa a uma temp 250°. Marca de Ref similar ou superior mínimas:	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPAC ir polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado loxi, 2 mm unidos por em tubo com aprox. iámetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em sse evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em e alta resistência e e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno igmentado resistência mecânica e etalhes rebaixados nas ir tubos oblongo e traila plástico com aditivo superfície com furos ação, com sistema de pa plásticos. Todas as junto com acabamento a pó com resina a base formando uma camada a de espessura, curadas eratura aproximada de erência: Use Móveis, Cor: Preta Medidas	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIPI com aditivo anti-UV, com furos simétricos proconfeccionado em po estrutural de grande: fácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cen do encosto em materesistência (POLIPROPILENO). anti-UV, provida de simétricos para ventil fixação através de cli peças metálicas do cor em pintura eletrostática de epóxi e poliéster i mínima de 50/60 micre em estufa a uma temp 250°. Marca de Ref similar ou superior	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (r polipropileno sem em áreas externas). massento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado ox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. iâmetro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta 50° graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatômicas na parte chassi do assento em e alta resistência e ROPILENO). Plástico provida de superfície ara ventilação. Encosto: lipropileno pigmentado resistência mecânica e talhes rebaixados nas ir tubos oblongo e tral. Estrutura do chassi rial plástico de alta performance Plástico com aditivo superfície com furos ação, com sistema de ps plásticos. Todas as junto com acabamento a pó com resina a base formando uma camada da espessura, curadas seratura aproximada de erência: Use Móveis.	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82
15	mm COTA PRINCIPAL (. Cadeira fixa auxilia braços (utilizadas cadeira fixa 04 pés co polipropileno Estrutu tubo de aço mecân medindo aprox. 16x30 duas barras paralelas 19,05 x1,2 mm de di sistema solda MIG co todo conjunto e não ficom pintura eletrostátic curada em estufa a 2. nylon fixadas na ba diretamente ao piso. I parte posterior nas later cabeça Philips e rosca Assento: Confecciona pigmentado estrutural mecânica e fácil li rebaixados nas laterais central. Estrutura do material plástico de performance (POLIP) com aditivo anti-UV, com furos simétricos p. Confeccionado em po estrutural de grande i fácil limpeza com de laterais para embuti anatômico na parte cen do encosto em materesistência (POLIPROPILENO). anti-UV, provida de simétricos para ventil fixação através de cli peças metálicas do cor em pintura eletrostática de epóx i e poliéster i mínima de 50/60 micra em estufa a uma temp 250°. Marca de Ref similar ou superior mínimas:	Profundidade do Assento: 400 mm AMPLA PARTICIPA (r polipropileno sem em áreas externas). m assento e encosto de ra: Confeccionada em ico oblongo curvado lox1, 2 mm unidos por em tubo com aprox. imametro, soldados pelo nferindo acabamento a cando soldas aparentes, a epóxi pó na cor preta so graus. Sapatas em se evitando o atrito Fixação do assento na ais através de parafusos especial para plásticos. do em polipropileno de grande resistência mpeza com detalhes e anatómicas na parte chassi do assento em e alta resistência mecanica e exalhes rebaixados nas re tubos oblongo e tral. Estrutura do chassi erial plástico de alta performance Plástico com aditivo superfície com furos ação, com sistema de ps plásticos. Todas as ijunto com acabamento a pó com resina a base formando uma camada a de espessura, curadas perfacia: Use Móveis, Cor. Preta Medidas	Und		Plaxmetal	249,99	154.493,82

	Profundidade: 450 mm Altura do Encosto: 280 mm	Profundidade do Assento: 400 mm					
16	rodízios: Assento: larg mm e profundidade a Assento/Encosto: mod dentro das normas de e Devem ser produzis poliuretano injetada, co espessuras de 50 mm para o encosto; ambas 50 Kg/m³. Estrutura de Fabricados em resina reforçado e termoforma com pouca ou n anatômica. O pistão a g injetada em polipropile 5 hastes, confeccionada no mínimo 25 e máxis vidro, o que permit impactos e rodízios du base por meio de eixx pressão em aço. I podendo ter variação	m apoio de braço e ura aproximada de 440 roroximada de 435 mm. lados anatomicamente, rgonomia. Estofamento: das em espuma de em bordas arredondadas, oara o assento e 50 mm com densidade min. De lo Assento e do Encosto: de material plástico do com alta resistência, enhuma conformação çás terá capa telescópica no. Base giratória com em nylon injetado com em nylon injetado com no de 35% de fibra de emaior resistência a plos em nylon fixados à o vertical, com anel de Medidas aproximadas, o de ±10%. Garantia farca de Referência: ZS prior.	Und	347	Plaxmetal	580,00	201.260,00

VIGÊNCIA: A presente ARP vigorará por um período de **12(doze) meses**, contados a partir da data sua publicação no Diário Oficial Eletrônico do Município de Maceió - DOEM, salvo as hipóteses de **cancelamento** contidas nos arts. 20 e 21 do Decreto nº. 7.496/2013.

Maceió/AL, 01 de Julho de 2022

RUTH GRAZIELA BRANDÃO DANTAS

Gerente – Mat. nº. 0954279-5 Gerência de Gestão de Contratos e Atas/ARSER

Publicado por: Evandro José Cordeiro Código Identificador:BD407E28

AGÊNCIA MUNICIPAL DE REGULAÇÃO DE SERVIÇOS DELEGADOS - ARSER EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº. 0369/2022. - CPL/ARSER - PREGÃO ELETRÔNICO (SRP) Nº. 56/2022-CPL/ARSER - PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 06700.04880/2022.

OBJETO: Registro de Preços para Aquisição de Mobiliário

PARTES: O MUNICÍPIO DE MACEIÓ, inscrito no CNPJ/MF sob o nº. 12.200.135/0001-80, através da AGÊNCIA MUNICIPAL DE REGULAÇÃO DE SERVIÇOS DELEGADOS – ARSER, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. 26.981.455/0001-29, situada à Avenida da Paz, nº. 900, Bairro: Jaraguá - Maceió/AL – CEP Nº. 57.022-050 e a empresa VLA POZZI COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA. - ME, inscrita no CNPJ/MF sob o nº.36.750.137/0001-00, situada à Rodovia BR-277, Curitiba Ponta Grossa, s/nº. - KM 110 – Bairro: Jardim Social - Campo Largo/PR – CEP Nº. 83.606-040, perfazendo o valor global de R\$ 3.363.420,43 (Três milhões, trezentos e sessenta e três mil, quatrocentos e vinte reais e quarenta e três centavos).

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT	MARCA	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
		CLUSIVA				
	PARA ME'S E EPP'S					
	Mesa de canto/ centro.					
	Mesa de centro e canto					
	aprox. 800.800.400mm -					
	Tampo: Com tampo único de aprox. 50 mm de					
	espessura, confeccionado					
	em MDF (Médium					
	Densityfiberboard) de 6					
	mm de espessura na parte					
	superior e inferior,					
	revestido em uma face					
	com melamínico de BP "baixa pressão" e MDF					
	cru na outra face. Deve					
	possuir travessas internas					
	confeccionadas em MDP -					
	de aprox. 38 mm de					
	espessura posicionada de					
1	acordo com a necessidade	Und	92	ADATTARE	545,00	50.140,00
1	de estruturação do tampo,		-	ADATTAKE	343,00	
	todas as peças deve receberm cola (PV Arte)					
	no lado superior e inferior					
	das peças e são prensados					
	para melhor fixação. Deve					
	possuir acabamento total					
	em fita de borda PVC de 1					
	mm de espessura tendo					
	raio de acordo com a espessura da borda nas					
	suas extremidades, este					
	processo é aplicado pelo					
	sistema Hot Melt. O					
	tampo deve receber					
	furações para acoplar os					
	pés painéis e os demais					
	acessórios, todos fixados					
	com buchas metálicas m6					